



HYDRAULIC OIL HM 46

HYDRAULIC OIL HM 46 - это высококачественное гидравлическое масло, защищающее от износа, разработанное для использования в гидравлических системах высокого давления, работающих в умеренно жестких условиях на мобильных и промышленных объектах.

HYDRAULIC OIL HM 46 произведено из тщательно отобранных базовых масел и добавок, прекрасно предохраняющих от износа, ржавчины и окисления.

HYDRAULIC OIL HM 46 произведено с использованием проверенных термостабилизированных добавок содержащих цинк прекрасно предохраняющих от износа.

HYDRAULIC OIL HM 46 имеет очень хорошую деэмульгирующую и деаэрирующую способность. Продукт эффективно противостоит коррозии и окислению.

HYDRAULIC OIL HM 46 рекомендуется для гидравлических систем на мобильных и промышленных объектах, а также как общая машинная смазка.

СООТВЕТСТВУЕТ ИЛИ ПРЕВОСХОДИТ:

DIN 51524/2 HLP

ISO 11158 HM

AFRON NFE 48-603 HM

Denison HF-0/

HF-1/HF-2

Cincinnati Lanb

P-68/P-70/P-69

Eaton (Vickers)

M-2950-s/

I-286-2

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Класс вязкости:	ISO VG 46
Плотность при 15°C:	874 кг/м ³
Вязкость при 100°C:	6,9 мм ² /с
Температура вспышки:	>200°C
Температура застывания:	-30°C

КОД ПРОДУКТА: **4354**